**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL** MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA **INSTITUTO FEDERAL DE SERGIPE – IFS**

**ANEXO XXI**

MODELO DE DECLARAÇÃO DE INSTALAÇÃO/MANUTENÇÃO DO ESCRITÓRIO

Ao

Instituto Federal de Sergipe/IFS Pregoeiro (a) XXXXXXXX Pregão Eletrônico Nº XX/2021

A empresa (Razão Social da Licitante), CNPJ nº , sediada na Rua , nº , (Bairro/Cidade), através de seu Diretor ou Representante Legal, (Nome/CI/CPF), em atendimento ao edital da licitação em epígrafe, DECLARA, sob as penas da Lei, que:

( ) Possui, na presente data, escritório na cidade de , na condição de: ( ) Matriz

( ) Filial

Localizada no seguinte endereço: *(preencher com o logradouro, número, complemento, bairro e CEP do escritório).*

( ) Por ocasião da contratação, instalará escritório na cidade de Aracaju/SE ou nos municípios limítrofes a este, a ser comprovado no prazo máximo de 60 (sessenta) dias contado a partir da vigência do contrato.

Declaro ainda manter a referida unidade em atividade durante toda a vigência do contrato, em caso de adjudicação de nossa proposta.

..........................................., .......... de.......................................... de 20.....

(Assinatura do representante legal do licitante)

**Observações:**

1. Esta declaração deverá ser emitida em papel que identifique a empresa.